



UNIONE EUROPEA

FONDI  
STRUTTURALI  
EUROPEI

pon  
2014-2020



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca  
Dipartimento per la Programmazione  
Direzione Generale per interventi in materia di edilizia  
scolastica, per la gestione dei fondi strutturali per  
l'istruzione e per l'innovazione digitale  
Ufficio IV

PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (FSE-FESR)



**Istituto Comprensivo Statale "G. Marconi"**  
**Scuola dell'Infanzia, Scuola Primaria, Scuola Secondaria di 1° grado**

Via XXV Aprile, 59 – San Giovanni Valdarno (AR)  
Tel. 055/9126140 – fax 055/9126154

[aric821002@istruzione.it](mailto:aric821002@istruzione.it) – [aric821002@pec.istruzione.it](mailto:aric821002@pec.istruzione.it)



unicef

Comunicato n. 156

I. C. "G. MARCONI"-S. GIOVANNI VALDARNO  
Prot. 0003231 del 18/05/2020  
06 (Uscita)

AI GENITORI DEGLI ALUNNI INTERESSATI  
Scuola Secondaria

**Oggetto: Emergenza epidemiologica Covid 19 - richiesta rimborso mancata partecipazione a progetti e viaggi di istruzione**

Si allega alla presente il modulo di richiesta rimborso per mancata partecipazione a progetti e viaggi di istruzione a causa della emergenza epidemiologica in atto.

Il modulo dovrà essere restituito entro e non oltre il 10 giugno p.v. per mail [aric821002@istruzione.it](mailto:aric821002@istruzione.it) ( att.ne Sig.ra Serena) o, in via del tutto residuale, mediante consegna brevi manu presso la segreteria della scuola

La richiesta deve essere accompagnata dalla ricevuta dell'avvenuto versamento (qualora non ancora consegnata in segreteria).

Ringraziando per la collaborazione si porgono Cordiali Saluti

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**  
Prof.ssa Emilia MINICHINI

Documento informatico firmato digitalmente  
ai sensi del D.L. 82/05 e norme collegate

sm/EM

AL DIRIGENTE SCOLASTICO

I.C. MARCONI

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato il \_\_\_\_\_ a  
\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_)

la sottoscritta \_\_\_\_\_ nata il \_\_\_\_\_ a  
\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_)

in qualità di genitori/ tutori dell'alunno/a \_\_\_\_\_ della classe  
\_\_\_\_\_ scuola secondaria,

richiedono il seguente rimborso:

- quota parte progetto potenziamento lingua inglese
- quota parte progetto potenziamento lingua francese
- quota iscrizione esame Ket/Key for schools
- quota iscrizione esame DELF
- acconto viaggio di istruzione a Milano

I sottoscritti richiedono che il rimborso sia effettuato sul seguente c/c bancario/postale a loro  
cointestato o intestato a \_\_\_\_\_

IBAN: \_\_\_\_\_

I sottoscritti dichiarano altresì di essere informati , ai sensi e per gli effetti del D.Leg.vo  
196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente  
nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

San Giovanni Valdarno, \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_